

D

INDICE

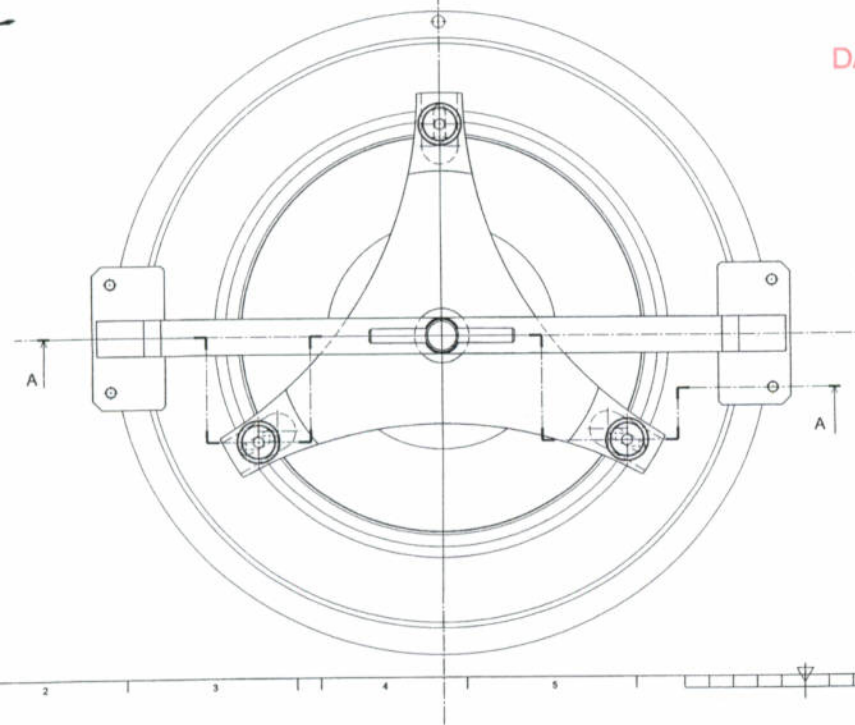
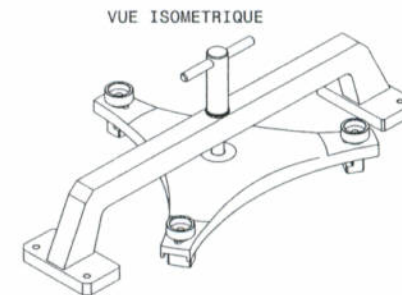
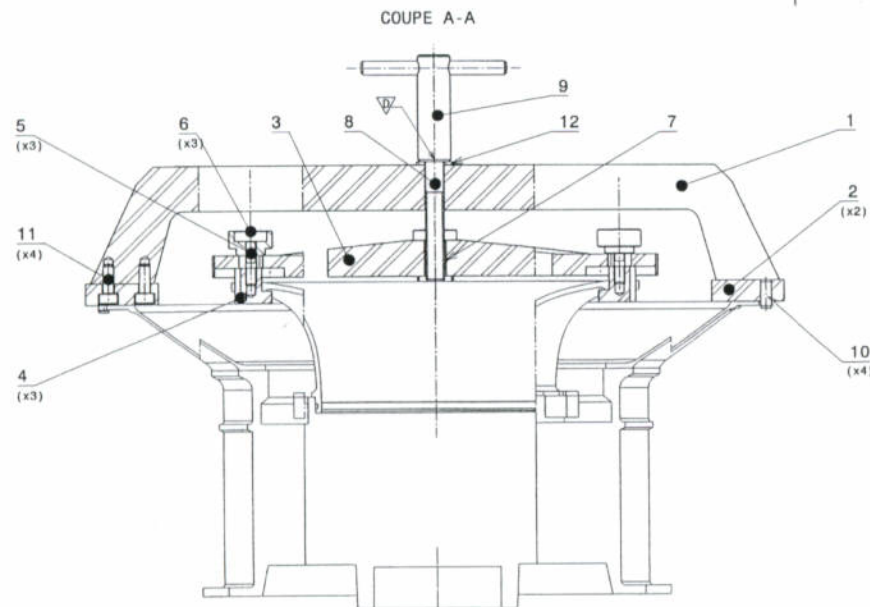
A

RELEASED FOR PROD.
DATE: 10/6/08 INT: Dr
7-9-10 SC

D

TM1909G001 - B <2 mai 2007> - 1 / 4

SHOP COPY

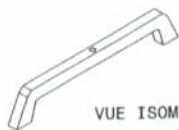


RELEASED FOR PROD.
DATE: 10/06/08 INT: DG
7/9/10 SC

MODIFICATIONS	INDICE
CERTIM 26-08-04 MODIFIER REP 1 RAJOUTER MASSE DE L'OUTILLAGE	B

- E MASSE DE L'OUTILLAGE 1,85 KGS
- D COLLER REP B DANS REP 9
- C OUTILLAGE DE DEPOSE ADAPTABLE SUR COUVERCLE COMPRESSEUR
REF 0 319 21 714 0 ET 0 319 25 701 0
- B PROCESS : PRESENTER L'OUTILLAGE DE DEPOSE SUR LE
SOUS-ENSEMBLE DU MODULE GENERATEUR . LE CENTRER
SUR LE CARTER INTERMEDIAIRE . PLACER LES GRIFFES
REP 4 EN CONTACT DU COUVERCLE COMPRESSEUR .
PROCEDER A L'EXTRACTION EN TOURNANT LA VIS
A BROCHES REP 9 .
- A FONCTION : OUTILLAGE POUR EXTRACTION MANUELLE CENTRAGE
COUVERCLE COMPRESSEUR 0 319 21 714 0 DE
L'ALEPAGE DU CARTER D'ENTREE 0 319 21 739 0

Plan dessin à l'aide du logiciel CATIA V5	DESIGNER CERTIM LL LE: 10-08-04	VERIFIE PAR MESPLEDE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST2100	DATE: / /
	MACHINE / ENGINS ARRIUS	DESIGNATION PIECE DESCRIPTION COUVERCLE COMPRESSEUR	N° PIECE / PART NUMBER 0 319 21 714 0	DATE: / /
	DESIGNATION OUTILLAGE TOOL NAME			DATE: / /
	CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			DATE: / /
ECHELLE SCALE 1/1	Turbomeca groupe snecma		CODE FABRICANT P028 / MANUFACTURER CODE	DATE: / /
FORMAT SIZE A1	TM1909G001		PLANCHE SHEET 1/1	DATE: 25-08-04 DATE: 10-08-04

(1.515) 

(2.559)

3 GRAVER HTR = 2 MM : TM1909P001
2 GRAVER HTR = 4 MM : TM1909G001A
1 PROTECTION : OXYDATION ANODIQUE CHROMIQUE

	6061	USINAGE	SCHELLER	CERTIM
		✓ [✓ ✓]	1/1	10-06-04
PONT	2017 A	TM1909P001		

380
(14.960)

 $(.787)$

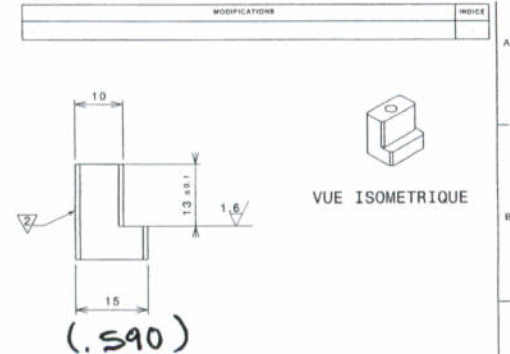
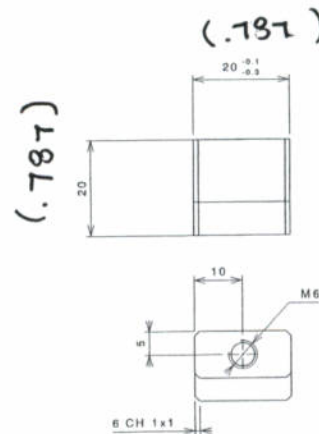
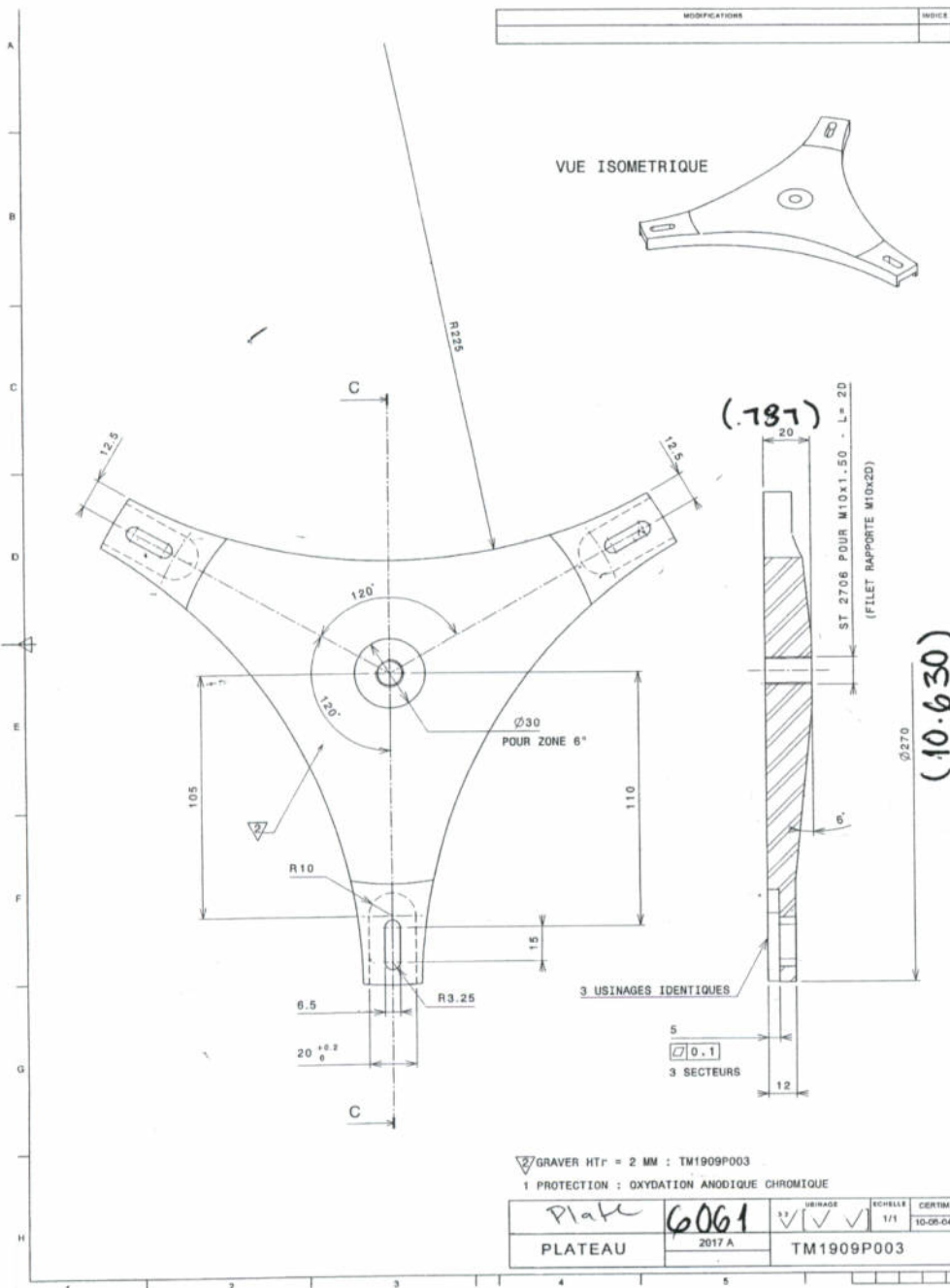
GRAVER HTR = 2 MM : TM1909P002
1 PROTECTION : OXYDATION ANODIQUE CHROMIQUE

Shoe	6061	USINAGE 3.7 [1.8 ✓]	ECHELLE 1/1	CERTIM 10-06-04
PATIN	2017 A	TM1909P002		

RELEASED FOR PROD.
DATE: 10/6/88 INT: DEG
7/9/10 SL

Plan destiné à l'usage du logiciel CATIA V5	DESIGNER CERTIFILL	VERIFIER PAR MEDPLEIDE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST2100
	LE: 15-08-04		
	MACHINE / MACHINE ARRIVUS	DESIGNATION PIECE DESCRIPTION COUVELETTE COMPRESSEUR	N° PIECE / PART NUMBER 030121714 0
	DESIGNATION OUTILLAGE OUTILLAGE DE DEPOSE TOOL NAME _____ _____ _____		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE, COPIE, REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			
ECHELLE SCALE 1/1		 Turbomeca groupe snecma	CODE FABRICANT F0028 / MANUFACTURER CODE
	FORMAT SIZE A1	TM1909G001	PLANCHE SHEET 2

SHOP COPY



RELEASED FOR PROD.
DATE: 10/6/08 INT. DC
2/9/10 SC

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5	DESIGNER PAR: CERTIM L.L. 10-06-04	VERIFIER PAR: MESPLEDE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: ST2100
	MACHINE / ENGINE: AIRBUS	DESIGNATION PIECE DESCRIPTION: COUVERCLE COMPRESSEUR	N° PIECE / PART NUMBER: 0 319 21 214 0
	DESIGNATION OUTILLAGE: OUTILLAGE DE DEPOSE		
	TOOL NAME: -		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION			
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			
ECHELLE: 1/1-2/1	FORMAT: A1	CODE FABRICANT PRODUIT / MANUFACTURER CODE: TM1909G001	
PLANCHE: 3			EVOLUTION VOIR PLANCHE 0